

Правила работы с шлангами с клипсовым обжимом.

1. Обрежьте каждый шланг на необходимую длину. Используйте рекомендованный резак для шлангов (рисунок 1). Во избежание неровного реза не используйте пилы, ножи или подобные инструменты.
2. Наденьте клипсу надлежащего диаметра (см маркировку на клипсе) на конец шланга до ограничителя А (рисунок 2).



Рисунок 1. Обрезка шланга



Рисунок 2. Клипса

3. Смажьте цилиндр фитинга рефрижераторным маслом (рисунок 3).



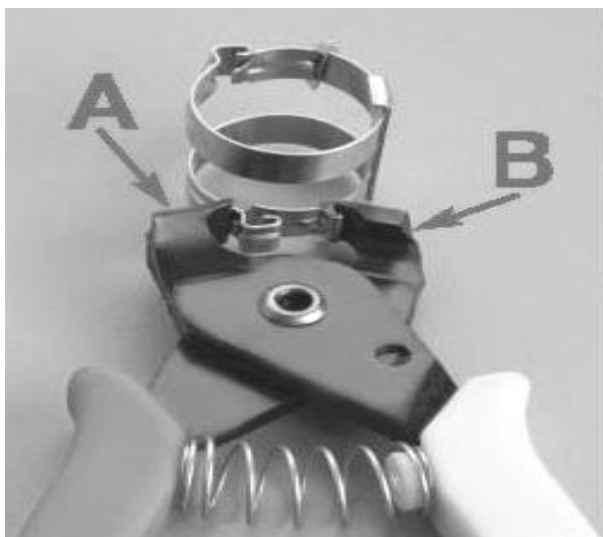
Рисунок 3. Смазка фитинга

4. Вручную введите фитинг в шланг (рисунок 4). Шланг должен касаться выступа фитинга, но не заходить на него. Удалите лишнее масло.



Рисунок 4. Установка фитинга

Для обжима клипсы используйте специальные щипцы CLIC, предназначенные для монтажа / демонтажа клипсовых соединений (рисунок 5, 6). Поместите закругленную губку щипцов (А) (с канавкой) на конец крючка на одном из концов клипсы, а тонкую губку (В) – на зубцы на противоположном конце клипсы. Затяните клипсу до щелчка. Чтобы снять клипсу, измените положение губок щипцов на клипсе на противоположное.



*Рисунок 5. Положение щипцов при обжиме клипсы.
 А – Губка с канавкой на кромке
 В – Губка с плоской кромкой*



Рисунок 6. Обжим клипсы.

Вид правильно и неправильно обжатых шлангов представлен на рисунках 7-10.



ВЕРНО: ОГРАНИЧИТЕЛЬ КЛИПСЫ УСТАНОВЛЕН ПО БУРТУ ФИТИНГА В ОБРЕЗ ШЛАНГА.

Рисунок 7. Правильно



Рисунок 9. Правильно



НЕВЕРНО: ОГРАНИЧИТЕЛЬ КЛИПСЫ УСТАНОВЛЕН ПОВЕРХ БУРТА ФИТИНГА.

Рисунок 8. Неправильно

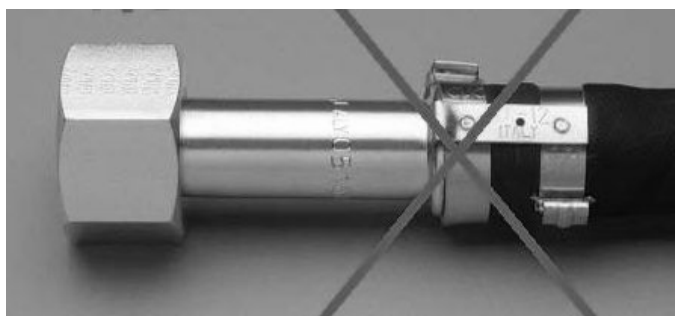


Рисунок 10. Неправильно